

**PIARDI\***  
TECNOLOGIE DEL FREDDO

CAMERE CLIMATICHE DI ULTIMA  
GENERAZIONE, LE UNICHE CON  
IL SISTEMA DI CONTROLLO E  
COMANDI TOUCH SCREEN,  
IDEALI PER I SETTORI  
FARMACEUTICO,  
COSMETICO, ALIMENTARE,  
ELETTRONICO, UNIVERSITARIO





## ACCESSORI



Controporta interna



Cassetto in acciaio inox



Chiusura a chiave

# Camere climatiche di ultima generazione, le uniche con il sistema di controllo e comando touch screen, ideali per i settori farmaceutico, cosmetico, alimentare, elettronico, universitario

*In conformità con gli standard GLP - GMP appositamente studiati per test di stabilità nell'industria farmaceutica: test lungo termine 12 mesi a +25°C/60% UR; test breve termine 6 mesi a +40°C/75% UR; test breve 6 mesi a +30°C/75% UR con tolleranza di  $\pm 2^{\circ}\text{C}$  e  $\pm 5\%$  UR*

## Struttura esterna

in lamiera d'acciaio plastificata antibatterica bianca

## Rivestimento interno

acciaio inox AISI 304/2B

## Isolamento

in poliuretano espanso ad alta densità senza CFC

## Spessore isolamento

60 mm

## Porta

- con rivestimento esterno il lamiera d'acciaio plastificata antibatterica, interno in acciaio inox AISI 304 2/B, dotata di guarnizione magnetica
- cornice riscaldata con cavo termico
- maniglione di apertura a tutta altezza per una comoda impugnatura in qualsiasi punto di presa
- cerniera a molla che con blocco porta a  $90^{\circ}$  permette un comodo accesso alla camera interna per carico e scarico campioni
- ritorno porta automatico
- chiusura con chiave  
(1 per CC250 e CC700 - 2 per CC1500)

## Ripiani interni

Grigliati in acciaio inox

(1 per CC250 - 3 per CC700 - 6 per CC1500)

## Illuminazione interna

A LED con accensione automatica ad apertura porta

## Sistema di refrigerazione completamente sigillato

situato nella parte superiore del mobile nei modelli CC700 e CC1500, nella parte inferiore nel modello CC250, laterale nel modello CC250B, costituito da compressore ermetico, condensatore ad aria ventilato, evaporatore in tubo di rame con alette di alluminio

**Sistema di riscaldamento** con resistenze elettriche

**Sistema di umidificazione** con vaporizzazione dell'acqua mediante generatore di vapore con autonomia dalla rete idrica con serbatoio proprio

## Ventilazione interna

per un'uniforme distribuzione della climatizzazione con ventilatori elettrici a risparmio energetico

## Sistema di visualizzazione digitale di controllo e comando Touch Screen

- visualizzazione della temperatura ed umidità impostate con risoluzione al decimo di grado
- visualizzazione della temperatura ed umidità reali
- sistema di rilevazione Umidità Relativa
- sonde
- sistema di registrazione dei valori di temperatura ed umidità
- Allarmi di minima e massima autoalimentati per funzionamento anche in caso di mancanza di energia elettrica
- batteria a ricarica automatica
- interfaccia Ethernet con sistema di supervisione in tempo reale
- Protezione sovratemperatura
- Autodiagnosi segnalazione anomalie
- Allarme visivo-acustico fuori temperatura e umidità relativa
- Allarme visivo-acustico serbatoio acqua vuoto
- Allarme visivo-acustico porta aperta

## Piedini

in acciaio inox

## ACCESSORI A RICHIESTA

### Foro passante per inserimento sonde

### Ruote

2 anteriori con freno, 2 posteriori senza freno

### Controporta interna

### Modem GSM

### Cassetto in acciaio inox

### Ripiani supplementari

### Quadro elettrico interno

costituito da due prese ed interruttore magnetico termico

### Protocolli di Installation Qualification

### Operational Qualification

### Performance Qualification

### Lampade fluorescenti con intensità luminosa programmabile



## CC 250

**Dimensioni esterne**

L 71,5+21 P 93,5 H 144 cm

**Dimensioni interne**

L 60 P 76,5 H 56 cm

**Peso**

100 kg

**Potenza massima assorbita**

W 1300 (6 A)

**Alimentazione**

220V 50 Hz

**Gas refrigerante**

R 134 a

**Campo di temperatura**

+10°C +60°C

**Campo di umidità relativa**

20% - 90%

## CC 250 B



### Dimensioni esterne

L 112 P 93,5 H 85 cm

### Dimensioni interne

L 60 P 76,5 H 56 cm

### Peso

90 kg

### Potenza massima assorbita

W 1300 (6 A)

### Alimentazione

220V 50 Hz

### Gas refrigerante

R 134 a

### Campo di temperatura

+10°C +60°C

### Campo di umidità relativa

20% - 90%





## CC 700

**Dimensioni esterne**

L71,5+21 P93,5 H200 cm

**Dimensioni interne**

L60 P76,5 H138 cm

**Peso**

160 kg

**Potenza massima assorbita**

W1300 (6 A)

**Alimentazione**

220V 50 Hz

**Gas refrigerante**

R 134 a

**Campo di temperatura**

+10°C +60°C

**Campo di umidità relativa**

20% - 90%



## CC 1500

**Dimensioni esterne**

L 144+21 P 93,5 H 200 cm

**Dimensioni interne**

L 120 P 76,5 H 138 cm

**Peso**

250 kg

**Potenza massima assorbita**

W 1500 (7 A)

**Alimentazione**

220V 50 Hz

**Gas refrigerante**

R 134 a

**Campo di temperatura**

+10°C +60°C

**Campo di umidità relativa**

20% - 90%



# PIARDI\*

**Piardi Tecnologie del freddo S.r.l.**  
Via Brescia 1/A  
25014 Castenedolo (BS) Italy

Tel. +39 030 2131446  
Fax +39 030 2131100  
piardi@piardi.it

[www.piardi.it](http://www.piardi.it)